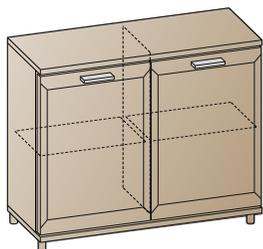


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-2817
 824x1080x352



ТБ-2818
 824x540x352



ТБ-2836
 464x540x448



ТБ-2851
 464x900x352



ТБ-2852
 464x540x352

ТУМБА

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

| КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ | | | | кол-во упаковок | | | | | |
|---------------------------|---|--------------------|---------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | * | наименование | размер | кол-во | ТБ-2817 | ТБ-2818 | ТБ-2836 | ТБ-2851 | ТБ-2852 |
| Упаковка №3022 | | боковая стенка | 360x330 | 2 | - | - | - | 1 | 1 |
| Упаковка №3044 | 1 | боковая стенка | 720x330 | 2 | 1 | 1 | - | - | - |
| Упаковка №3058 | | боковая стенка | 360x426 | 2 | - | - | 1 | - | - |
| Упаковка №3242 | 2 | полка | 508x316 | 1 | - | 1 | - | - | - |
| Упаковка №3815 | | крышка | 901x346 | 2 | - | - | - | 1 | - |
| Упаковка №3816 | 3 | крышка | 541x346 | 2 | - | 1 | - | - | 1 |
| Упаковка №3829 | | крышка | 541x442 | 2 | - | - | 1 | - | - |
| Упаковка №3841 | 4 | перегородка | 720x316 | 1 | 1 | - | - | - | - |
| | 2 | полка | 516x316 | 2 | - | - | - | - | - |
| Упаковка №4513 | | створка глухая | 716x536 | 1 | - | 1 | - | - | - |
| Упаковка №4514 | 5 | створка глухая | 716x536 | 2 | 1 | - | - | - | - |
| Упаковка №4522 | | створка глухая | 356x536 | 1 | - | - | 1 | - | 1 |
| Упаковка №4523 | | створка глухая | 356x446 | 2 | - | - | - | 1 | - |
| Упаковка №3617 | | задняя стенка ОДВП | 376x884 | 1 | - | - | - | 1 | - |
| Упаковка №3618 | 6 | задняя стенка ОДВП | 376x524 | 1 | - | - | 1 | - | 1 |
| Упаковка №3650 | | задняя стенка ОДВП | 736x532 | 2 | 1 | - | - | - | - |
| Упаковка №3651 | | задняя стенка ОДВП | 736x524 | 1 | - | 1 | - | - | - |
| | 7 | фурнитура | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ | | * | ТБ-2817 | ТБ-2818 | ТБ-2836 | ТБ-2851 | ТБ-2852 |
|--------------------|---|---|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16) | ① | 4 (8+8) | 2 (4+4) | 2 (4+4) | 4 (8+8) | 2 (4+4) |
| | Демпфер для петли | ② | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| | Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка) | ③ | 12 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | Опора | ④ | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Ручка + винт М4x25 | ⑤ | 2+4 | 1+2 | 1+2 | 2+4 | 1+2 |
| | Полкодержатель с фиксатором | ⑥ | 8 | 4 | - | - | - |
| | Заглушка для техн. отв D=5мм | ⑦ | 4 | 6 | 10 | 8 | 10 |
| | Фиксатор | ⑧ | 8 | 6 | 4 | 6 | 4 |
| | Шуруп 4x16 | ⑨ | 28 | 22 | 20 | 22 | 20 |
| | Скрепа для задн. стенок | ⑩ | 4 | - | - | - | - |
| | Гвоздь 2x20 | ⑪ | 4 | - | - | - | - |
| | Стяжка межсекционная | ⑫ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | Шкант 8x30 | ⑬ | - | - | 8 | - | - |
| | Ограничитель створки | ⑭ | - | - | - | 4 | - |

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №3) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3), для ТБ-2836 вставляем шканты (13).
2. К боковым стенкам (детали №1) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки (перегородку для ТБ-2817) и 1 крышку между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №6). Далее крепим вторую крышку.
5. Для крепления задних стенок (деталь №6) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (8), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (9), для ТБ-2817 по перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (11) через скрепу (10).
6. Шурупами 4x16 (9) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
7. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №5). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
8. **Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм**, приворачиваем ручки (5) с помощью винтов М4x25 (5) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
9. На петли (нижние) устанавливаем демпфер (2).
10. Устанавливаем полкодержатель (6) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №2).
11. В крышки (деталь №3) для ТБ-2851 вставляем ограничитель створок (14).
12. Устанавливаем заглушки (7) в свободные отверстия.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис.№1)

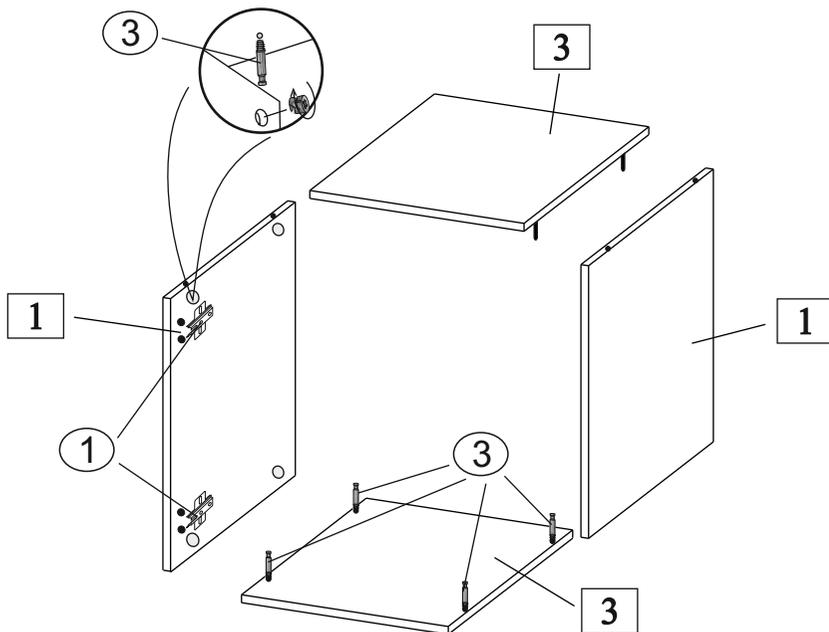


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)

