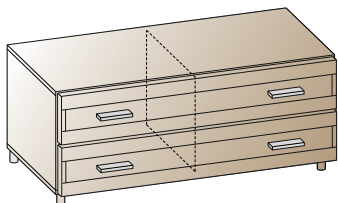


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-2635  
 420x1080x452

Тумба

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка № 2012	1	боковая стенка	328x426	2
	2	перегородка	328x412	1
Упаковка № 2215	3	крышка	1081x426	2
Упаковка № 2611	4	задняя стенка ОДВП	1064x344	1
Упаковка № 2928	5	накладка ящика	176x1076	2
	6	стенка ящика	407x122	8
Упаковка № 3424	7	стенка ящика	474x122	4
	8	дно ящика ОДВП	478x392	4
	9	заглушка эксцентрика		16
	10	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-2635
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	①	6
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	②	16
	Опора	③	5
	Ручка + винт 4x10	④	4+8
	Направляющая L=400	⑤	4
	Евровинт 7x50	⑥	14
	Ключ для евровинта	⑦	1
	Шуруп 4x16	⑧	42
	Фиксатор	⑨	22
	Евровинт 6,3x13	⑩	8
	Гвоздь 2x20	⑪	2
	Стяжка межсекционная	⑫	2
	Муфта резьбовая	⑬	4
	Винт 4x10	⑭	8
	Монтажная планка	⑮	4

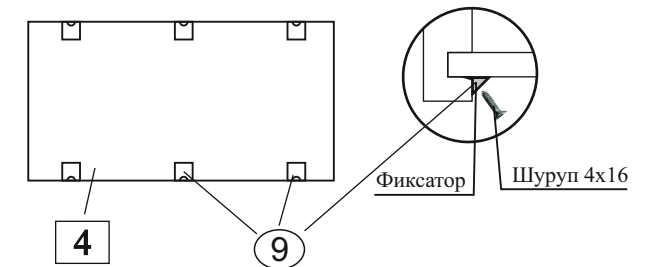
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №3) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (1).
2. К боковым стенкам винтами 6,3x13 (10) крепим направляющие (5). К перегородке направляющие крепятся согласно схеме (рис. №2): в отверстия вставляются муфты (13), прикладываются монтажные планки (15), ставятся направляющие и приворачиваются винтами (14).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (1) стягиваем боковые стенки, перегородку и 1 крышку между собой (детали №1, 2, 3).
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №4). Далее крепим вторую крышку.
5. Для крепления задней стенки (деталь №4) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (9), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (8).
6. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (11).
7. Шурупами 4x16 (8) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
8. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

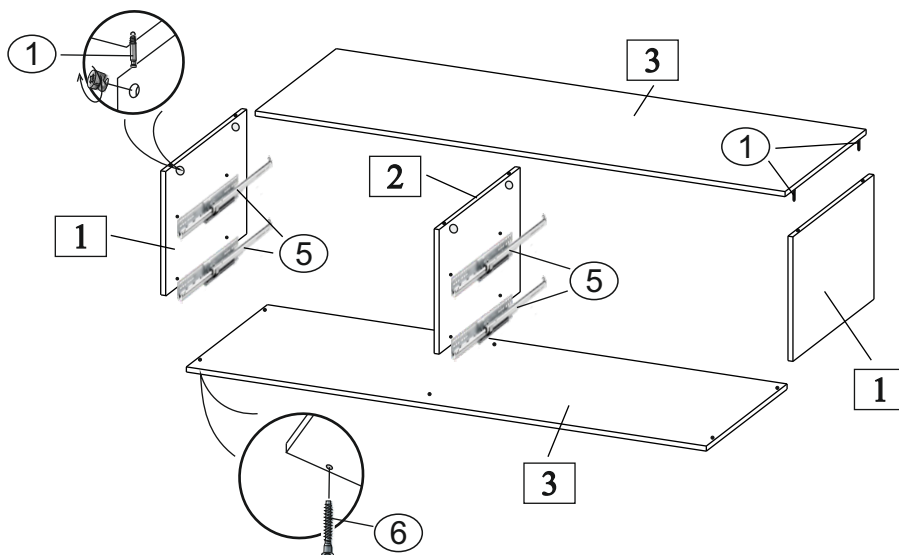
### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

( рис.№3 )



### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

( рис.№1 )



### СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ

( рис.№2 )

